

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01091

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

**ΧΕΙΡΟΒΟΜΒΙΔΕΣ
ΚΡΟΤΟΥ ΛΑΜΨΗΣ Μ116**

02 ΔΕΚΕΜΒΡΙΟΥ 2020

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ
ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΧΕΙΡΟΒΟΜΒΙΔΩΝ ΚΡΟΤΟΥ ΛΑΜΨΗΣ

Α/Α	ΤΙΤΛΟΣ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΥ	ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	1
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	1
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3
4.1	Ορισμός Υλικού	3
4.2	Χαρακτηριστικά Επιδόσεων	3
4.3	Φυσικά Χαρακτηριστικά	4
4.4	Συνθήκες Περιβάλλοντος	5
4.5	Αξιοπιστία	5
4.6	Δυνατότητα Συντήρησης	6
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	6
5.1	Συσκευασία	6
5.2	Εναλλαξιμότητα - Κωδικοποίηση Υλικών	6
5.3	Επισημάνσεις	6
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	6
6.1	Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά	6
6.2	Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	8
7.	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	8
7.1	Εκπαίδευση Προσωπικού	8
8.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	8
8.1	Χρονοδιάγραμμα Παράδοσης	8
8.2	Τεχνικές Τροποποιήσεις	8
9.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	9
9.1	Απαράβατοι Όροι	9
10.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	9
Προσθήκη I	ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	I-1
Προσθήκη II	ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ	II-1
Προσθήκη III	Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης του Ν1599/1986	III-1
	Έγκριση ΠΕΔ	

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

1.1 Σκοπός της παρούσας ΠΕΔ είναι η παρουσίαση των απαιτήσεων της υπηρεσίας για την προμήθεια από το εμπόριο, χειροβομβίδων κρότου λάμψης.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 STANAG 4402 «Low Velocity Grenade Ammunition For Hand Held Launchers»

2.2 AAP-6 «Allied Administrative Publications) NATO Glossary of Terms and Definitions»

2.3 AAP-15 «NATO Glossary of Abbreviations used in NATO Documents and Publications»

2.4 AQAP-2110 Ed.D v1 «NATO Quality Assurance Requirements For Design, Development And Production»

2.5 AQAP-2120 Ed.3 «NATO Quality Assurance Requirements For Production»

2.6 AQAP-2070 Ed.2 v3 «NATO Mutual Government Quality Assurance (GOA) Process (2015)»

2.7 MIL-STD-963C «Data Item Descriptions» (DIDs)

2.8 MIL-STD-1168C « Department of Defence Standard Practice : Ammunition LOT Number and Ammunition Data Card »

2.9 MIL-P- 46610 «Primer, Percussion, Styphnate and Chlorate Types, For Small Arms Ammunition»

2.10 STANAG 2828 Ed.7 «Military Pallets, Packages And Containers – APP-22 Edition A»

2.11 STANAG 3150 Ed.8 «Codification – Uniform System Of Supply Classification»

2.12 STANAG 3151 Ed.10 «Codification – Uniform System Of Item Identification»

2.13 STANAG 4107 Ed.10 «Mutual Acceptance Of Government Quality Assurance And Usage Of The Allied Quality Assurance» Publications

2.14 STANAG 4157 Ed.2 «Test Requirements For The Assessment of Safety And Suitability For Service»

2.15 STANAG 4177 Ed.5 «Codification – Uniform System Of Data Acquisition»

2.16 STANAG 4199 Ed.4 «Codification – Uniform System Of Exchange Of Materiel Management Data»

2.17 STANAG 4370 Ed.6 «Environmental Testing»

2.18 STANAG 4438 Ed.2 «Codification Of Equipment - Uniform System Of Dissemination Of Data Associated With NATO Stock Numbers»

2.19 STANAG 4439 Ed.4 «Policy For Introduction And Assessment Of Insensitive Munitions (IM)»

2.20 STANAG 2953 Edition 4 «AOP-2 Edition –D»

2.21 ISO 9001 «Quality management systems – Requirements»

2.22 Πληροφορίες από το Εμπόριο, Internet και από το "EODTIC" information center.

2.23 T.O 11 A1-46 «Fire Fighting Guidance, Transportation and Storage»

2.24 T.O 11 A8-2-1 «HAND AND RIFLE GRENADES, 66MM ROCKET LAUNCHER, 81MM MORTARS, 40MM CARTRIDGES, FLARES AND SIGNALS, SMOKE POTS AND LAND MINES»

2.25 T.O 11 A10-27-7 «SPECIALIZED STORAGE AND MAINTENANCE PROCEDURES – SIMULATORS – BATTLEFIELD SIMULATORS»

2.26 T.O 11 A13-10-7 «SPECIALIZED STORAGE AND MAINTENANCE PROCEDURES – SMALL ARMS AMMUNITIONS»

2.27 ΕΑΣ HXP-07320 «Τεχνική Προδιαγραφή Χειροβομβίδες ARGES SP1HGr 73»

2.28 MIL-A-48078 « AMMUNITION, STANDARD QUALITY ASSURANCE PROVISIONS, GENERAL SPECIFICATION»

2.29 MIL-STD-1168B «AMMUNITION LOT NUMBERING AND AMMUNITION DATA CARD»

2.30 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με

4.2.4.3 Οι Χειροβομβίδες κρότου λάμψης είτε είναι συσκευασμένες είτε όχι (packaged-unpackaged) να είναι ασφαλείς για χρήση και να μην απαιτείται η επιθεώρηση τους μετά από πτώση από ύψος μικρότερο των έξι (6) ποδών (feet) σύμφωνα με την T.O. 11A13-10-7.

4.2.4.4 Τα πυρομαχικά θα πρέπει να πληρούν την τιμή 1.4 C σε ότι αφορά την Hazard Class Division.

4.2.4.5 Τα πυρομαχικά θα πρέπει να πληρούν την τιμή 0339 σε ότι αφορά την UN Number.

4.2.4.6 Τα πυρομαχικά θα πρέπει να πληρούν τις προβλέψεις προδιαγραφών που περιλαμβάνονται στην υποπαράγραφο 4.2.3.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Τεχνικά – Λειτουργικά Χαρακτηριστικά

4.3.1.1 Τα προς παράδοση πυρομαχικά και τα απάρτιά τους, να έχουν κατασκευαστεί το πολύ ένα (1) έτος πριν την παράδοση.

4.3.1.2 Βάρος-Διαστάσεις

4.3.1.2.1 Το συνολικό βάρος του πυρομαχικού, να είναι 200-300 g.

4.3.1.2.2 Το ολικό μήκος να είναι 120-140mm και η μέγιστη διάμετρος 40-65 mm.

4.3.1.3. Οι χειροβομβίδες να χαρακτηρίζονται ως προς το όριο ζωής τους ως INDEFINITE (Μη Καθορισμένο) και να μην απαιτείται καμία επιπλέον επιθεώρηση, εφόσον αποθηκεύονται και επιθεωρούνται σύμφωνα με τα τεχνικά εγχειρίδια AFMAN 91-201, TO 11A-1-10 και TO 11A13-10-7.

4.3.1.3.1 Τα όρια που, κατά περίπτωση, καθορίζονται από την βιβλιογραφία του κατασκευαστή των χειροβομβίδων και αφορούν στην επιθεώρηση - αντικατάσταση απαρτίων (λόγω συμπλήρωσης ορίου βληθέντων χειροβομβίδων) να μην επηρεάζονται επί το δυσμενέστερο λόγω της χρήσεως των χειροβομβίδων της παρούσας ΠΕΔ.

4.3.1.4 Ο χρόνος καθυστέρησης (+21°C) να είναι 4 sec με απόκλιση (-0,5 έως 1 sec).

4.3.1.5 Η απελευθέρωση του επικρουστήρα να είναι $45 \pm 5^\circ$

4.3.1.6 Η αντίσταση περόνης να είναι από 7 έως 19 Kg.

4.3.1.7 Φωτισμός

4.3.1.7.1 Η χειροβομβίδα κρότου λάμψης να παράγει ακαριαία, λάμψη έντασης 6.000.000 – 8.000.000 κεριών.

4.3.1.8 Θόρυβος

4.3.1.8.1 Η χειροβομβίδα κρότου λάμψης να παράγει ακαριαίο κρότο 170–180dB.

4.4 Συνθήκες Περιβάλλοντος

4.4.1 Το πυρομαχικό να συμμορφώνεται με την STANAG 4370 και τα Συμμαχικά Εγχειρίδια AECTP, επιτυγχάνοντας τις επιχειρησιακές απαιτήσεις της παρούσας, τουλάχιστον σε εύρη φάσμα θερμοκρασιών, όπως παρακάτω :

4.4.1.1 Θερμοκρασία επιχειρησιακής χρήσης (Nominal temperature range) :

4.4.1.1.1 Ελάχιστη θερμοκρασία επιχειρησιακής χρήσης : –35 °C.

4.4.1.1.2 Μέγιστη θερμοκρασία επιχειρησιακής χρήσης : +65 °C.

4.4.1.1.3 Εύρος Θερμοκρασίας Ασφαλούς Πυροδότησης (Safety temperature range), από – 35 °C έως + 65 °C.

4.4.1.2 Θερμοκρασία Αποθήκευσης – Μεταφοράς :

4.4.1.2.1 Ελάχιστη θερμοκρασία: –53 °C

4.4.1.2.2 Μέγιστη θερμοκρασία : +74 °C.

4.4.1.3 Στα προαναφερθέντα θερμοκρασιακά όρια επιχειρησιακής χρήσης και εναποθήκευσης – μεταφοράς, κατά το χρονικό διάστημα της παρεχόμενης εγγύησης καλής λειτουργίας, οι επιδόσεις του πυρομαχικού θα πληρούν τα ελάχιστα όρια των απαιτήσεων της παρούσας.

4.5 Αξιοπιστία

4.5.1 Ο κατασκευαστής θα πρέπει να υποβάλλει βεβαίωση αρμόδιου φορέα πιστοποίησης ότι είναι πιστοποιημένος κατά ISO 9001 ή AQAP-2110 για θέματα ανάπτυξης και κατασκευής χειροβομβίδων και επιπρόσθετα να δεσμεύεται ότι κατά τη διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης θα εφαρμόσει σύστημα διασφάλισης ποιότητας, υποκείμενο σε κρατική διασφάλιση ποιότητας, που θα ικανοποιεί τις απαιτήσεις του AQAP-2120 /2016.

4.5.2 Για τον έλεγχο της ποιοτικής συμμόρφωσης ο προμηθευτής θα βεβαιώνει την εκτέλεση των πάσης φύσεως ελέγχων και δοκιμών που

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Απαράβατοι Όροι

9.1.1 Οι απαράβατοι όροι είναι οι : **4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 8.1, 8.2 συμπεριλαμβανομένου και όλων των υποπαραγράφων τους** και, σε περίπτωση που δεν τηρείται ένας από αυτούς, η προσφορά θα απορρίπτεται.

9.2 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος μαζί με την προσφορά του να προσκομίσει και τα έντυπα των Προσθηκών «I» και «III».

9.3 Η Υπηρεσία επιφυλάσσεται να προκρίνει τελικά τον πιο κατάλληλο και συμφέροντα τύπο από τις προσφερόμενες χειροβομβίδες, με βάση τα αναφερόμενα από τους ενδιαφερόμενους οικονομοτεχνικά στοιχεία.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

10.1 Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<http://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ», παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής, για την βελτίωσή της.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- «I» Υπόδειγμα Φύλλου Συμμόρφωσης
- «II» Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας Εργοστασίου για Θέμα Πιστοποίησης
- «III» Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης του Ν1599/1986

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το όνομα του Εργοστασίου.
2. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλαδή ISO 9001 ή ISO 9002
3. Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
4. Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το Εργοστάσιο.
5. Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
6. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
7. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) Πιστοποίησης που επέβλεπε την Πιστοποίηση του Εργοστασίου.
8. Αναγράφεται η διεύθυνση του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 9, 10. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
11. Αναγράφεται ο τόπος σύνταξης του εγγράφου.
12. Αναγράφεται η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου.
13. Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου και η σφραγίδα του Εργοστασίου.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.
2. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.
3. Αναγράφονται τα στοιχεία (τίτλος – ονομασία) του εκπροσωπούμενου.
4. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.
5. Αναγράφεται ο χρόνος της προσφερόμενης εγγύησης.
6. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλαδή ISO 9001 ή ISO 9002.
7. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
8. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
9. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
10. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
11. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
12. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 13, 14. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
15. Αναγράφεται η ημερομηνία κατασκευής του προσφερομένου υλικού.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ – Α –

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΣΥΝΤΑΞΗ

Ομάδα Εργασίας που συγκροτήθηκε με ΕΠ. Φ.093/1952/Σ.
253/19 Αυγ 19/ΓΕΑ/Γ7/4B

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ταξίαρχος (Ε) Μιχαήλ Ιωνάς
Διευθυντής ΓΕΑ/Γ7

ΘΕΩΡΗΣΗ

Αντιπρόεδρος (Ι) Γεώργιος Μπλιούμης
Αρχηγός ΓΕΑ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : 12 Οκτ 20

Το παρόν
εγκρίθηκε ως
ΑΔ.
Φ.624/6549/Σ.
1119/12 ΟΚΤ
20/ΓΕΑ/Γ7/4B